



国家认可注册号：SC 36



质量体系符合

GB/T19001-2000 - ISO9001:2000 标准

注册号：3602Q10178R0S

该质量体系适合

SINIA 系列制版材料的设计、生产和服务

湖北新亚多联新材料有限公司

为您提供最好的丝印制版材料及技术服务

Specialty-DLE 产品资料

应 用

- DLE/LED曝光专用高感度厚版感光胶。※也适用于金属卤素灯制版。
- 因具有高感度，可有效提高生产效率，适合做厚膜版。
- 适用于溶剂油墨、UV油墨、水性油墨、热固油墨、硅胶印刷。。
- 不仅可以单液使用，而且混合重氮后，解像性和耐印性效果更佳。
- 如果混合重氮，请使用1000g感光胶约20cc水溶解的比例混合。

特 征

颜色	组份	固含量%	耐溶剂	耐水性	脱膜性	解像性	宽容度	保存期
蓝	单	41	★★★	★★★	★★	★★★	★★	一年

★★★优 ★★一般 ★差 注：（5℃-25℃）密封避光保存

使用方法

- **脱脂：**建议使用高品质的 Sinia. DP-201 或 DP-203 网版脱脂剂对网版进行脱脂。
- 网版脱脂后用常温清水彻底洗净，烘干或吹干，然后根据印刷需要涂布感光胶。
- **涂布：**胶层厚度可根据涂布次数控制，通常为 P2 先+S2 后（P：承印面；S：刮刀面）横式放入 40℃ 左右温风

的烘箱，烘干时间 30 分钟以上。（S 面上；P 面下）

- 为减小承印面的 Rz 值，烘干后 P 面再 1 次。加厚可多次 P 面，彻底干燥后在进行曝光。
- **曝光：**专用激光曝光机。

参考数据：120/34 黄色丝网

激光单元	膜厚	激光能量	激光头移动速度
16W	7-8 微米	180 焦耳	150-200mm/秒

- **显影：**用常温清水将网版全面浸泡 1 分钟左右，使其未曝光部分充分溶胀，然后用冲版枪不断冲洗网版两面（注意喷枪压力，与网版距离），直至图形全部清晰显出满意为止。除去版面水分，在 40℃左右的温风下进行干燥。
- **脱膜：**先将网版上的油墨彻底洗净，再用配置好的脱膜液（脱膜粉加水比例 1：60）涂于版膜的两面，或将网版浸入脱膜液中 1-5 分钟左右，然后用高压水枪冲洗，直至冲洗干净满意为止。（保持通风地）
- **硬化：**用海绵或软毛刷将硬化剂涂于网版两面，确保网版两面被均匀涂抹，至少待 15 分钟以上，使硬化剂完全被网版吸收。接着用真空泵或脱脂棉吸取多余硬化剂（图案部分）以免堵住网孔。将网版置于烘箱内烘干 30 分钟以上。（建议使用 SH-105 或 SHA+B 硬膜剂进行化学硬化）。

- **脱膜：**硬化后不能脱膜

注意事项 • 涂布刮斗中的感光胶倒回感光胶容器时，为了除去垃圾、异物或气泡，推荐使用丝网进行过滤。因为是高感度感光胶，制版作业时注意避开紫外线照射。请在重氮添加后置于阴凉处保管，一周左右内进行使用。

- 为了防止减短版的寿命，请在使用版或清洗版时留意以下溶剂（包括确认油墨中是否含有）* N-甲基吡咯烷酮（DMF）；* N,N-二甲基甲酰胺（DMF）；* 甲醇；* 乙醇；* 乙二醇；* 丙二醇。

包 装 • 5 Kg； 200 Kg； 1000 Kg。

如需其他技术咨询及服务请致电：（010）63333161

网址：<http://www.sinia.com.cn>

地址：武穴市石佛寺镇武山路 13 号

电子邮箱：sale@sinia.com.cn