



国家认可注册号: GC 36



国际认可证书  
质量管理体系  
多边承认协议  
权威认可

质量体系符合

GB/T19001-2000 - ISO9001:2000 标准

注册号: 3602Q10178R0S

该质量体系适合

SINIA 系列制版材料的设计、生产和服务

# 北京新亚印刷材料有限公司

为您提供最好的丝印制版材料及技术服务

## FA-103

### ( 双组份粘网胶 )

#### 一. 特 性

本品为红色双组份环保粘网胶, 具有干燥快、粘结力强、耐溶剂、张力损失小等特点, 适用于铝合金及其它各种金属网框。

#### 二. 使用方法:

将粘网胶与硬化剂按 5 比 1 配好调均, 配好的粘网胶必须用 4 小时内用完。用绷网机将已选好待用的丝网直接绷在 (新网框第一次使用务必用锉刀或纱布进行粗化和脱脂处理, 新网框为了加强与胶水的附着力, 可以先涂一层硬化剂在网框上,) 网框上。将绷网张力调整到适合印刷的张力, 然后将粘网胶流放到需要粘结的地方, 粘网胶通过网孔与网框结合在一起 (低于 80 目或高于 250 目网纱须先进行打底胶), 然后用胶刮将多余胶涂满全部需要粘结的地方。操作完成后, 停放不少于 20 分钟或更长时间, 直至干透 (涂胶部位不粘手) 就可从绷网机上取下待用。

涂的越薄干的越快。干燥速度取决于丝网目数、粘网胶厚度、室温及空气流量。

丝网目数	干燥时间
100-40 (100T)	约 15 分钟
51-70(51T)	约 20 分钟
21-140(21T)	约 25 分钟

干燥 1 小时后已具有相当良好的抗水性及抗溶剂性能, 而在固化 24 小时后便可达到更好的效果。

虽然具有良好的抗溶剂性能, 如果使用自动洗网机, 我们还是建议以保护漆保护粘网胶。一般在 2-3 小时后就就能把保护漆刷涂在粘网胶上, 但这也要取决于粘网胶涂布的厚度及干燥程度。

#### 注 意:

- 确保混合胶的容器干净, 干燥。
- 保证胶的混合比例正确, 配好的胶水必须在 4 小时内用完。
- 如感觉胶体粘度大, 可用 SINIA-63 号稀释剂稀释。
- 未调配的胶液, 硬化剂立即密封保存。

#### 稀释剂:

SINIA-63

#### 三. 包装标准:

胶液 750ml; 硬化剂 150ml

#### 四. 储 存:

本产品宜存储在阴凉干燥处, 0℃~25℃ 储存。

避免阳光直射, 产品一经开启后应立即使用, 防止溶剂挥发和空气中的水份反应。

如需其他技术咨询及服务请致电: (010) 63333161 63333162

或登陆网址: <http://www.sinia.com.cn>

地址: 北京市丰台区华源一里甲 1 号 512

传 真: (010) 63333163

电子邮箱: [sale@sinia.com.cn](mailto:sale@sinia.com.cn)

邮 编: 100073